

SOMMER

Hechos con Temple

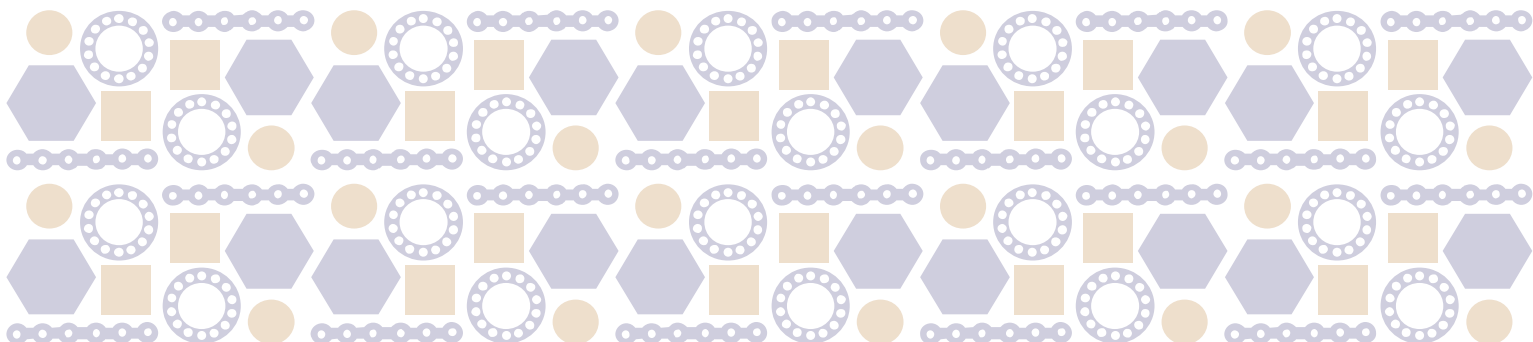


transmisiones

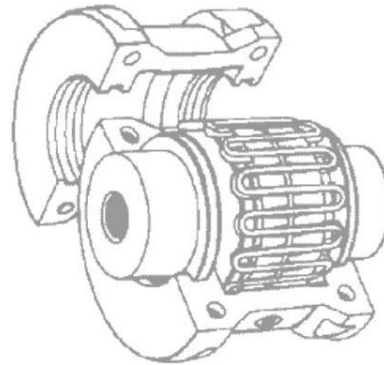

transmisiones

Indice

- COPLES
- COPLES
- CHUMACERAS
- CHUMACERAS
- REDUCTORES DE VELOCIDAD Y MOTOR-REDUCTORES
- REDUCTORES DE VELOCIDAD Y MOTOR-REDUCTORES
- CATARINAS
- CATARINAS
- CADENAS
- CADENAS
- POLEAS
- POLEAS
- BANDAS
- BANDAS
- BUJES INTERCAMBIABLES Y EQUIPOS Y COMPONENTES
PARA MANEJO DE MATERIALES
- BUJES INTERCAMBIABLES Y EQUIPOS Y COMPONENTES
PARA MANEJO DE MATERIALES
- VARIADORES DE VELOCIDAD
- VARIADORES DE VELOCIDAD



Coples



PRESENTACIONES

- Coples rígidos de nervaduras.
 - Coples flexibles de elemento de hule.
 - Coples flexibles de rejilla metálica.
 - Coples flexibles de engranes.
 - Coples de discos flexibles.
 - Coples de fluido.
- En marcas FALK, DODGE Y MARTIN.

CARACTERÍSTICAS

Elementos de transmisión que conectan flechas colineales rotativas.

Se aseguran en ambos extremos de las flechas para transmitir par y movimiento de rotación de la flecha motriz a la impulsada.

Pueden ser rígidos o flexibles.

Los rígidos no permiten tolerancias significativas en la alineación paralela o angular entre las flechas, mientras que los flexibles sí lo permiten.

Dependiendo del tipo de cople, pueden servir para amortiguar las vibraciones y cargas de impacto o proporcionar un arranque suave.

RECOMENDACIONES DE USO

- Alinear las flechas a conectar tan paralela y colinealmente como sea posible, lo cual permitirá tener una mayor vida del cople y sus componentes.
- Lubricar periódicamente los coples que así lo requieran. El no hacerlo puede reducir dramáticamente la vida del cople.
- Inspeccionar regularmente el estado de los componentes intercambiables y reemplazarlos cuando muestren indicios de desgaste.
- No esperar a que dichos elementos fallen en operación, ya que esto puede ocasionar lesiones personales y daños a sus equipos.

APLICACIONES

- -Bombas.
- -Molinos.
- -Laminadores.
- -Agitadores.
- -Mezcladores.
- -Aereadores.
- -Acoplamientos motor-reductor y reductor-carga en maquinaria en general.



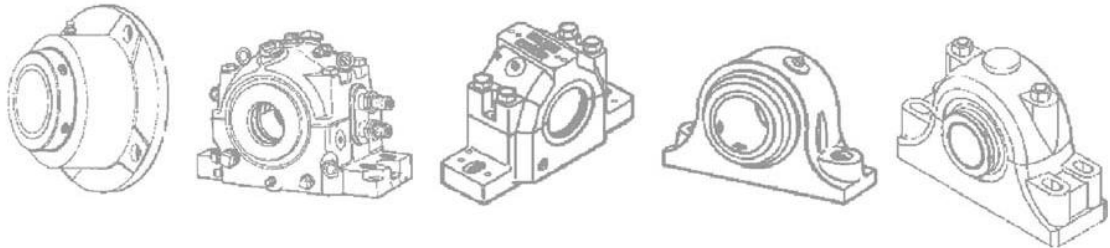
Coples

ESPECIFICACIONES DE LOS COPLES ESTÁNDAR

Clase de Cople	Rígido	Flexible			
	De nervaduras	Elemento De hule	De rejilla Metálica	De discos Flexibles	De engranes
Tipo	De nervaduras	Elemento De hule	De rejilla Metálica	De discos Flexibles	De engranes
Rango De par (lb-in)	1,200 - 404,000	60 - 453,000	137 - 7,500,000	840 - 2,770,000	240 - 1,008,000
Rango de Barrenos	1" - 7"	3/8" - 8"	3/8" - 20"	1/2" - 17"	5/16" - 43"
Capacidad de Desalineación Angular	0°	Hasta 1°	Hasta 0.5°	Hasta 0.25°	Hasta 1.5°
Capacidad de Desalineación Paralela	0"	Hasta 0.12"	Hasta 0.045"	0"	Hasta 0.155"
Tipo de cargas Preferentes	Uniformes	Variables, pulsantes Reversibles	Variables, pulsantes, Reversibles	Uniformes	Uniformes



Chumaceras



PRESENTACIONES

- Chumaceras con rodamientos de bolas:
Tipos: base, brida, tensora, colgante.
Opciones: recubrimientos y materiales resistentes a la corrosión.
- Chumaceras con rodamientos de rodillos cónicos y esféricos:
Tipos: base, brida, tensora, colgante.
Opciones: anillos ahusados de montaje, carcasa bipartida.
- Chumaceras de buje metálico y película lubricante:
Tipos: base, brida, tensora, colgante.

En marcas: DODGE Y PROTOR.

CARACTERÍSTICAS

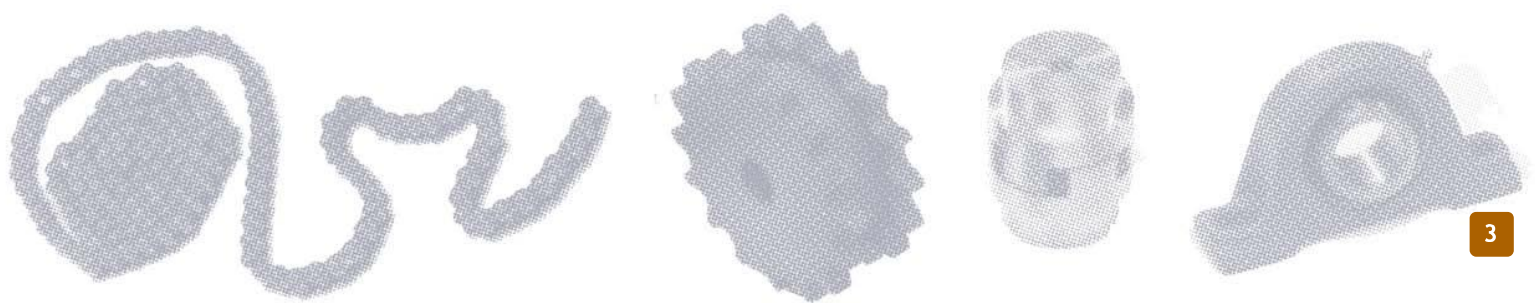
Rodamientos montados en una carcasa, que sirven de soporte de baja fricción para ejes rotativos.

RECOMENDACIONES DE USO

- Lubricar periódicamente los rodamientos de las chumaceras para permitir un funcionamiento con baja fricción.
- Alinear correctamente las chumaceras para evitar cargas de flexión sobre la flecha soportada.
- Fijar adecuadamente las chumaceras a la estructura de soporte para evitar vibraciones indeseadas.

APLICACIONES

- -Bandas transportadoras.
- -Transportadores helicoidales.
- -Elevadores.
- -Molinos.
- -Ventiladores.
- -Agitadores.
- -Mezcladores.
- -Laminadores.
- -Maquinaria en general.



Chumaceras

ESPECIFICACIONES DE LAS CHUMACERAS ESTÁNDAR

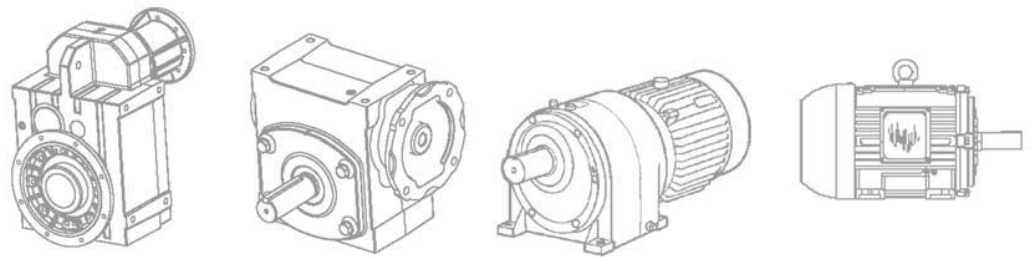
Tipo de Rodamiento	Bolas			
	Base	Brida	Tensora	Colgante
Rango de Flechas	1/2" 3 1/2" 17 - 85 mm	1/2" 3 1/2" 17 - 85 mm	1/2" 3 1/2" 17 - 75 mm	1" - 3 1/2"
Rango de Velocidad Máxima	7,500 - 2,000 RPM	7,500 - 2,000 RPM	7,500 - 2,000 RPM	6,500 - 2,000 RPM
Rango de Carga radial	480 - 4,795 lb 2,135 - 21,328 N	480 - 4,795 lb 2,135 - 21,328 N	480 - 4,795 lb 2,135 - 17,303 N	975 - 4,795 lb

Tipo de Rodamiento	Rodillos			
	Base	Brida	Tensora	Colgante
Rango de Flechas	1 1/8" - 15 3/4" 35 - 360 mm	1 3/16" - 6" 40 - 80 mm	1 1/8" - 15" 60 - 360 mm	1 15/16" - 3 7/16"
Rango de Velocidad Máxima	5,600 - 500 RPM	3,500 - 750 RPM	3,600 - 1,350 RPM	2,500 - 1,500 RPM
Rango de Carga radial	2,980 - 222,421 lb 20,000 - 957,200 N	2,580 - 62,000 lb 24,000 - 73,000 N	4,760 - 37,075 lb 44,000 - 957,200 N	5,400 - 14,000 lb

Tipo de Rodamiento	Buje metálico y Película lubricante			
	Base	Brida	Tensora	Colgante
Rango de Flechas	1/2" 14" 20 - 250 mm	1/2" 5" 20 - 75 mm	3/4" 3" 20 - 75 mm	1 1/8" - 2 1/2"
Rango de Velocidad Máxima	6,000 - 100 RPM	6,000 - 550 RPM	2,500 - 550 RPM	1,600 - 700 RPM
Rango de Carga radial	100 - 95,000 lb 2,490 - 111,245 N	100 - 18,400 lb 2,490 - 111,245 N	560 - 5,970 lb 2,490 - 26,500 N	1,050 - 3,760 lb



Reductores de Velocidad y Motor-reductores



PRESENTACIONES

Reductores y motor-reductores de engranes:

Reducción: desde 1.23:1 hasta 26,000:1.
 Potencia: desde 1/125 hasta 19,000 HP.
 Par: hasta 5,500,000 lb-pulgada.
 Disposición de flechas: paralelas co-lineales, paralelas no co-lineales, ángulo recto.

Reductores y motor-reductores de corona y sin fin:

Reducción: desde 5:1 hasta 3,600:1.
 Potencia: desde 1/125 hasta 100 HP.
 Par: hasta 552,500 lb-pulgada.
 Disposición de flechas: ángulo recto, paralelas no co-lineales (en doble reducción).

Reductores y motor-reductores de discos cicloidales:

Reducción: desde 6:1 hasta 1,000,000:1.
 Potencia: desde 1/8 hasta 250 HP.
 Par: hasta 603,000 lb-pulgada.

Disposición de flechas: paralelas co-lineales.

Marcas: FALK, DODGE, SUMITOMO; WEG, SIEMENS.

CARACTERÍSTICAS

REDUCTORES Y MOTOREDUCTORES

Mecanismos de transmisión que reducen la velocidad de salida de un motor, multiplicando a la vez el par que éste entrega.

MOTORES

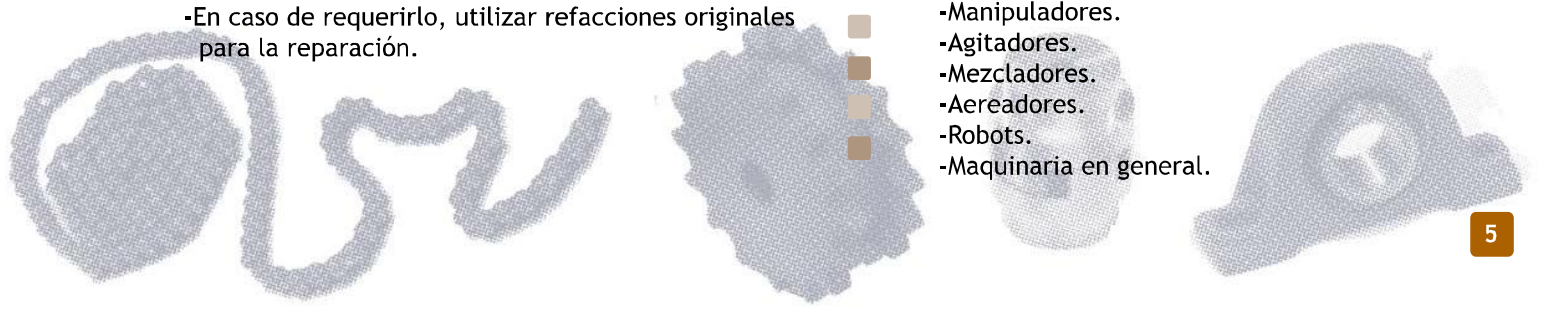
Máquinas que convierten la energía eléctrica en energía mecánica.

RECOMENDACIONES DE USO

- Conservar siempre una adecuada lubricación en los reductores, manteniendo el nivel indicado, cambiando el lubricante con la periodicidad requerida y utilizando el lubricante especificado.
- Mantener la carga de trabajo dentro del rango para el cual está especificado el reductor. En caso necesario emplear dispositivos limitadores de par para proteger el reductor contra sobrecargas que pudieran resultar en fallas catastróficas.
- En caso de requerirlo, utilizar refacciones originales para la reparación.

APLICACIONES

- Transportadores.
- Elevadores.
- Grúas.
- Polipastos.
- Extrusores.
- Laminadores.
- Torres de enfriamiento.
- Trituradores.
- Molinos.
- Manipuladores.
- Agitadores.
- Mezcladores.
- Aereadores.
- Robots.
- Maquinaria en general.



Reductores de Velocidad y Motor-reductores

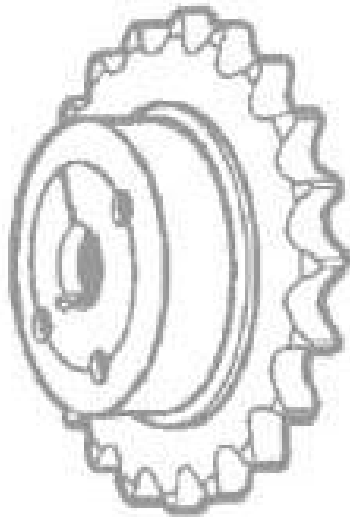
ESPECIFICACIONES DE LOS REDUCTORES Y MOTOREDUCTORES ESTÁNDAR

Tipo de Reductor	Engranés		
Configuración De flechas	Paralelas Co-lineales	Paralelas no Co-lineales	Ángulo recto
Tipo de flecha De salida	Sólida	Sólida, eje hueco, Montaje en flecha	Sólida, doble eje, Eje hueco montaje En flecha
Reducción	1.23:1- 16,000:1	1.8:1- 26,492:1	1.5:1- 26,492:1
Capacidad Reductor	1/8 - 1,700 HP	1/8- 19,000HP	1/8- 4,673 HP
Capacidad Motor -reductor Integral	1/125- 50 HP	1/8- 30 HP	1/50- 40 HP

Tipo de Reductor	Corona y sin fin		Cicloidal
Configuración De flechas	Ángulo recto	Paralelas no Co-lineales	Paralelas Co-lineales
Tipo de flecha De salida	Sólida, doble eje, Eje hueco montaje En flecha	Sólida, doble eje, Eje hueco montaje En flecha	Sólida
Reducción	5:1 - 100:1 Simple reducción	75:1 - 3,600:1 Doble reducción	6:1 - 1,000,000:1
Capacidad Reductor	0.1 - 100 HP	1/150- 25 HP	0.1 - 134 HP
Capacidad Motor-reductor Integral	1/125- 20 HP	1/8- 20 HP	1/8- 75 HP



Catarinas



CARACTERÍSTICAS

- Ruedas dentadas, cuyos dientes engranan con los rodillos de las cadenas para transmitir potencia mediante cargas de tensión en el cuerpo de la cadena.
- Contamos con catarinas para cadenas de rodillos bajo la norma ANSI desde N° 25 hasta N° 240, y de doble paso desde C2040 hasta C2102 de 1 a 12 hileras. En acero al carbón y acero inoxidable, con barreno piloto, a la medida, para bujes QD, Taper y Split Taper.
- También contamos con catarinas para cadenas de rodillos métricas bajo la Norma BS 228/ ISO 606 desde N°04B hasta N°48B y doble paso, desde 208B hasta 220B. De 1 a 3 hileras. En acero al carbón, con barreno a la medida, para bujes QD, Taper y Split Taper.
- En marca MARTIN.

RECOMENDACIONES DE USO

- La máxima relación de reducción recomendable es 8:1, pero para obtener un óptimo desempeño de la transmisión, la relación debe ser 3:1 como máximo.
- Para un mejor desempeño y vida de la transmisión, el número mínimo de dientes recomendable en la catarina menor es de 15, empleando dientes endurecidos en catarinas con 25 dientes y menos.
- Vigilar el paralelismo de las flechas a acoplar y el correcto alineamiento de las catarinas.
- En caso de requerirlo, cambiar toda la transmisión (cadena y catarinas) para obtener mayor eficiencia y vida de los componentes.

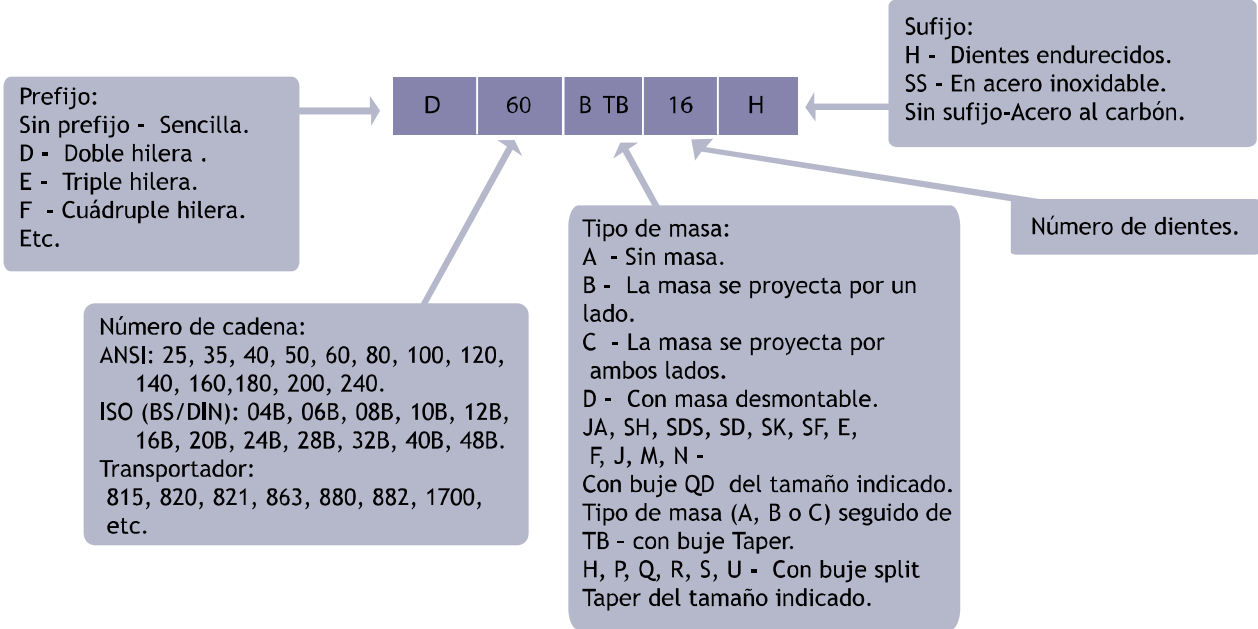
APLICACIONES

- Sincronización positiva de flechas, ya que no hay deslizamiento entre la cadena y las catarinas.
- Transmisiones económicas de baja velocidad y grandes cargas. Las de alta velocidad requieren métodos especiales de lubricación.
- Elevación de carga, bandas transportadoras, transportadores de tablas, aéreos, de rastras, de cangilones.
- Acoplamiento de flechas (coples).



Catarinas

COMO SABER QUE CATARINA BUSCO



Especificaciones de las catarinas estándar ANSI en existencia

No.	25	35	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240
Paso	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	3"
Dientes	9-72	8-112	8-112	8-112	8-112	8-112	7-96	8-90	11-80	8-80	11-60	10-60	10-60
Mazas	A,B,D	A,B,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D, Taper, QD, ST	A,B,C,D	A,B,C,D QD,ST	A,B,C,D
Flechas	1/4"-1 3/8"	3/8"-2 5/8"	1 1/2"-7"	5/8"-7"	5/8"-7"	1"-7"	1"-7"	1 3/8"-7"	1 1/2"-7"	1 1/2"-7"	1 1/2"-7"	1 1/2"-7"	1 1/2"-7"
Hileras	1	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2	1,2	1,2	1	1,2	1

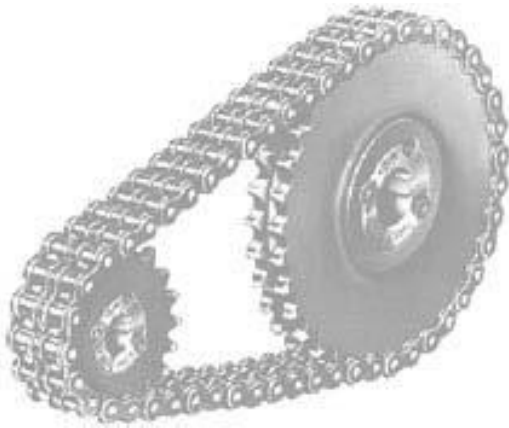
Especificaciones de las catarinas estándar ISO en existencia

No.	06B	08B	10B	12B	16B	20B	24B	28B	32B
Paso	9.525 mm	12.7 mm	15.88 mm	19.05 mm	24.4 mm	31.75 mm	38.1 mm	44.45 mm	50.8 mm
Dientes	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"
Dientes	8-114	9-114	8-114	11-114	10-114	8-114	9-114	11-114	11-76
Mazas	A,B,D, Taper	A,B,D,C, Taper	A,B,D,C, Taper	A,B,D,C, Taper	A,B,D,C, Taper	A,B,D,C, Taper	A,B,D,C, Taper	A,B,D,C, Taper	A,B,D,C, Taper
Flechas	8-64mm	10-85mm	12-85mm	12-95mm	16-114mm	20-133mm	20-161mm	20-162mm	40-178mm
Hileras	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2,3	1,2	1,2	1,2

Contáctenos y atenderemos sus requerimientos de cadenas especiales y de ingeniería para transportador, tabllas, elevadores de cangilones, rastras, etc.

Cadenas

CARACTERÍSTICAS



- Están conformadas por un conjunto de rodillos de tracción, unidos mediante placas laterales de carga. Los rodillos engranan con los dientes de las catarinas para transmitir potencia mediante cargas de tensión en el cuerpo de la cadena.
 - Contamos con cadenas de rodillos bajo la norma ANSI desde N° 25 hasta N° 240, y de doble paso desde C2040 hasta C2102. de 1 a 12 hileras. En acero al carbón y acero inoxidable.
 - También contamos con cadenas de rodillos métricas bajo la norma BS 228/ ISO 606 desde N° 04B hasta N° 48B y doble paso, desde 208B hasta 220B. De 1 a 3 hileras. En acero al carbón.
 - Marcas: TI DIAMOND, LINK-BELT.
- Asimismo ofrecemos cadenas de ingeniería para diversas aplicaciones.

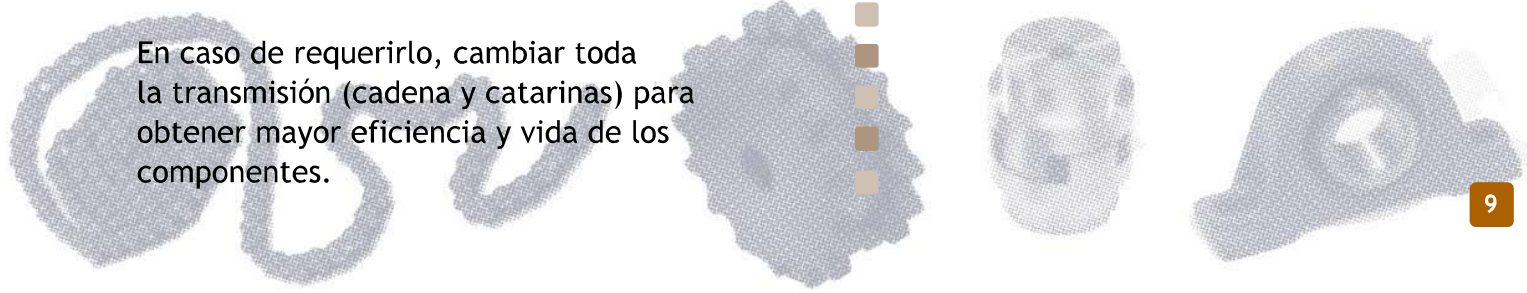
RECOMENDACIONES DE USO

- La distancia óptima entre centros de flechas es 30 a 50 veces el paso de la cadena empleada.
- Se debe buscar, en la medida de lo posible, que el lado flojo de la cadena quede abajo, eliminando el exceso de holgura.
- Las flechas a conectar deben ser paralelas, y preferentemente, estar en posición horizontal.
- Seguir las indicaciones de lubricación requeridas para el rango de velocidad y carga de la cadena seleccionada.
- Lubricación manual.
- Lubricación por goteo.
- Lubricación en baño de aceite.
- Chorro de aceite.

En caso de requerirlo, cambiar toda la transmisión (cadena y catarinas) para obtener mayor eficiencia y vida de los componentes.

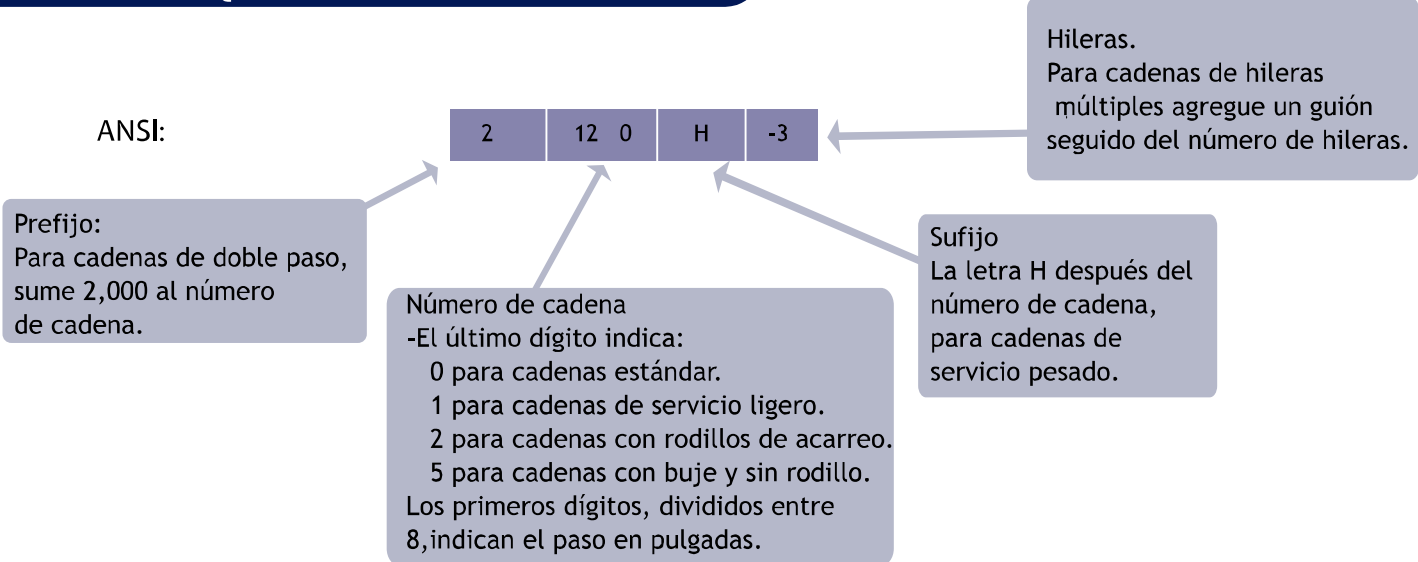
APLICACIONES

- Sincronización positiva de flechas, ya que no hay deslizamiento entre la cadena y las catarinas.
- Para aplicaciones económicas de baja velocidad y grandes cargas. Las de alta velocidad requieren métodos especiales de lubricación.
- Elevación de carga, bandas transportadoras, transportadores de tablas, aéreos, de rastras, de cangilones.
- Acoplamiento de flechas (coples).



Cadenas

COMO SABER QUE CADENA DE RODILLOS BUSCO



Especificaciones técnicas de las cadenas de rodillos estándar ANSI

No.	25	35	40	50	60	80	100	120	140	160	180	200	240
Paso	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"	3"
Hileras	1 - 4	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6, 8, 10, 12	1 - 6, 8, 10	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6	1 - 6
Eslabones en 10 pies	480	320	240	192	160	120	96	80	68	60	54	48	40
Carga por hilera (lb.)*	120	400	620	1,095	1,516	2,530	3,886	5,235	6,930	9,123	10,480	12,335	17,073

Especificaciones técnicas de las cadenas de rodillos estándar ISO (BS/DIN)

No.	04B	05B	06B	08B	10B	12B	16B	20B	24B	28B	32B	40B	48B
Paso mm/pulg	6	8	9.525 3/8"	12.7 1/2"	15.875 5/8"	19.05 3/4"	25.4 1"	31.75 1 1/4"	38.1 1 1/2"	44.45 1 3/4"	50.8 2"	63.5 2 1/2"	76.2 3"
Hileras	1	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 3
Eslabones en 10 pies	508	381	320	240	192	160	120	96	80	68	60	48	40
Resistencia mínima por hilera (N)	3000	3,708	7,866	15,833	20,000	26,666	53,333	83,333	141,666	176,666	223,333	316,666	500,000

Contáctenos y atenderemos sus requerimientos de cadenas especiales y de ingeniería para transportador, tabilllas, elevadores de cangilones, rastras, etc.

Poleas

OFRECEMOS

Poleas para bandas en V medidas inglesas:

Clásicas:

A, B, C, D, E.

Alta capacidad:

3V, 5V, 8V.

POLI V (estriada):

J, K, L.

Poleas de sincronía: engranan con las bandas del mismo perfil de diente y paso, para evitar el deslizamiento de la banda.

En medidas inglesas

XL, L, H, XH.

En medidas métricas:

HTD en pasos 5,8, 14 y Powercat® en pasos 8 y 14mm.

Poleas Planas:

De 2" a 12" de ancho.

Con barreno piloto, barreno a la medida y buje intercambiable.

En marca Martin.

RECOMENDACIONES DE USO

- La máxima relación de reducción recomendable es 15:1.
- En el caso de motores eléctricos, el diámetro de la polea montada en el motor debe ser mayor o igual que el mínimo recomendado para el tamaño de armazón (favor de consultar a su vendedor).
- Se debe vigilar el paralelismo de las flechas y la alineación de las poleas, para permitir un funcionamiento eficiente y silencioso, y evitar que las bandas se salgan de la polea.
- Mantener la tensión indicada para el tipo de banda y la configuración de la transmisión (favor de consultar a su vendedor).

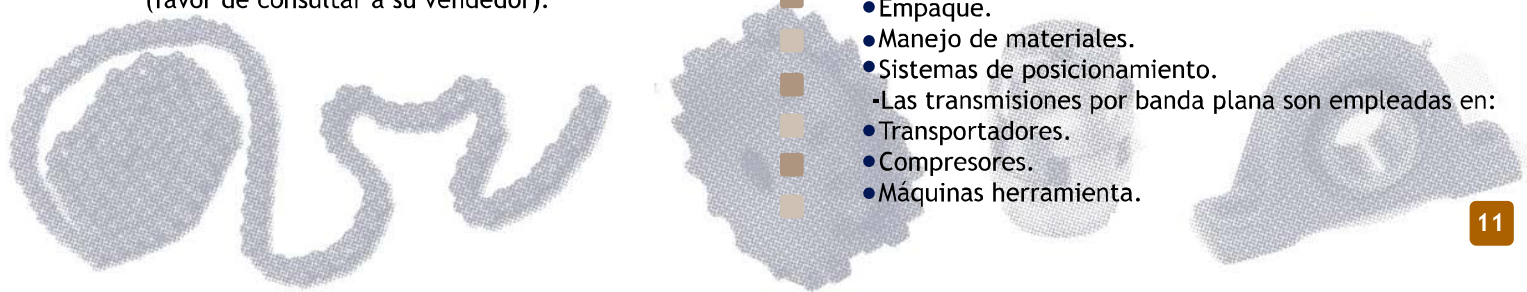


CARACTERÍSTICAS

-Son ruedas con diferentes perfiles que se acoplan con las bandas y cables en diversas aplicaciones de transmisión de potencia, empleando principalmente la fricción como mecanismo de transmisión.

APLICACIONES

- Las poleas V se utilizan en donde la relación de velocidades entre flecha motriz e impulsada no es crítica, tanto para aplicaciones de velocidad constante, como de velocidad variable.
- Se emplean en sistemas de mediana y alta velocidad con cargas de tensión bajas a moderadas como lo son:
 - Compresores.
 - Trituradores.
 - Máquinas herramienta.
 - Maquinaria textil.
 - Maquinaria para la pulpa y papel.
- Las poleas de sincronía son utilizadas en aplicaciones donde la relación de velocidad y/o posición entre la flecha motriz y la impulsada son críticas, ya que no existe deslizamiento entre las poleas y la banda.
- Son transmisiones más silenciosas y más limpias que las cadenas, pues no requieren lubricación.
- Sus principales aplicaciones son:
 - Máquinas de impresión.
 - Empaque.
 - Manejo de materiales.
 - Sistemas de posicionamiento.
- Las transmisiones por banda plana son empleadas en:
 - Transportadores.
 - Compresores.
 - Máquinas herramienta.



Poleas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS POLEAS V ESTÁNDAR EN EXISTENCIA

Sección	A-B	C	D	3V	5V	8V	Estriada J
Diámetro	3.4"- 38" **	6" - 50" *	12" - 58" *	2.2" - 33.5"	4.4" - 50"	12.5" - 71"	2" - 19"
Ranuras	1 - 10	1 - 12	3 - 12	1 - 10	2 - 10	4 - 12	6, 10, 16
Montaje	QD, Taper	QD, Taper	QD, Taper	QD, Taper	QD, Taper	QD, Taper	QD
Flechas	1/2" 4 1/2"	1/2" 5 1/2"	1" - 7"	3/8"- 3 15/16"	1/2" - 5 1/2"	1" - 8 1/2"	1/2"- 2 1/2"

** Diámetro de paso con banda sección B. * Diámetro de paso.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS POLEAS DE SINCRONÍA ESTÁNDAR EN EXISTENCIA

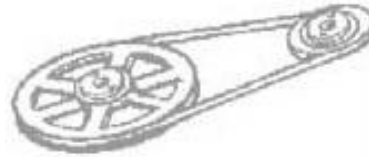
Banda	XL	L	H	XH	XXH	HTD				Super-Torque	
Perfil de diente	Trapezoidal					Curvilíneo				Curvilíneo	
Paso	1/5"	3/8"	1/2"	7/8"	1 1/4"	5mm	8mm	14mm	20mm	8mm	14mm
Dientes	10 - 72	10 - 84	14 - 120	18 - 120	18 - 90	32 - 112	20 - 192	28 - 216	34 - 216	22 - 192	28 - 216
Ancho de banda	1/4" - 3/8"	1/2" - 1"	3/4" - 3"	2" - 4"	2" - 5"	15, 25mm	20 - 85mm	40 - 170mm	115 - 340mm	12 - 60mm	20 - 120mm
Montaje	BM *	BM, QD, Taper	BM, QD, Taper	BM, QD, Taper	QD	BM, QD	BM, QD, Taper	BM, QD, Taper	BM, QD, Taper	BM, QD, Taper	BM, QD, Taper
Flechas	3/16"- 1 3/16"	3/8"- 2"	1/2" - 3 1/2"	1/2"- 4 1/2"	1/2"- 5 1/2"	1/2" - 2"	1/2" - 4"	1/2" - 6"	1" - 10"	1/2" - 4"	1/2" - 4"

Fabricaciones especiales

Las capacidades de fabricación especial incluyen, diámetros: perfiles de polea, número de ranuras, número de dientes no listados, barrenos a la medida, materiales específicos y poleas de grandes dimensiones. Consúltenos para sus requerimientos especiales.



Bandas



OFRECEMOS

Bandas V

Medidas inglesas:

- 1/3L/Z.
- A/4L.
- B/5L.
- C.
- D.
- E.
- 3V.
- 5V.
- 8V.
- MXV3.
- MXV4.
- MXV5.

Bandas Planas

Dentadas

- AX.
- BX.
- CX.
- 3VX.
- 5VX.

Métricas

- SPA.
- SPB.
- SPZ.
- Bandas Poli V (estriadas). Etc.

Bandas de Sincronía

- XL.
- L.
- H.
- XH.
- XXH.
- T.
- AT.
- HTB.

RECOMENDACIONES DE USO

- La máxima relación de reducción recomendable es 15:1.
- En el caso de motores eléctricos, el diámetro de la polea montada en el motor debe ser mayor o igual al mínimo recomendado.
- Se debe vigilar el paralelismo de las flechas y la alineación de las poleas, para permitir un funcionamiento eficiente y silencioso, y así, evitar que las bandas se salgan de la polea.
- La tensión en la banda debe ser la indicada para el tipo de banda y la configuración de la transmisión.
- En transmisiones que requieran varias bandas, se recomienda emplear bandas múltiples, o de lo contrario, utilice juegos de bandas con el mismo código de longitud.

CARACTERÍSTICAS

- Elementos flexibles que transmiten par entre flechas mediante carga de tensión en el cuerpo de la banda.
- Emplean principalmente la fricción existente entre la banda y las poleas con las que trabajan como mecanismo de transmisión.
- Las Bandas V son de transmisión con sección trapezoidal o triangular en diferentes medidas.
- Las Bandas de Sincronía son planas, dentadas y engranan con las poleas dentadas de idéntico paso y perfil de diente, para evitar el deslizamiento de la banda.

APLICACIONES

- -Las transmisiones por banda son utilizadas principalmente en sistemas en donde existe mucha vibración o cambios bruscos de dirección o velocidad, gracias a su capacidad de estiramiento y deslizamiento, que les permiten reducir los esfuerzos de pulsación.
- -Las Bandas V se emplean en sistemas de mediana y alta velocidad con cargas bajas a moderadas como lo son:
 - Compresores.
 - Trituradoras.
 - Máquinas herramienta.
 - Maquinaria textil.
 - Maquinaria para la pulpa y papel.
- -Las Bandas de Sincronía son utilizadas en aplicaciones en donde la relación de velocidad y/o posición entre la flecha motriz y la impulsada es crítica, ya que no existe deslizamiento entre las poleas y la banda:
 - Máquinas de impresión.
 - Empaque.
 - Manejo de materiales.
 - Sistemas de posicionamiento.
- -Las transmisiones por Banda plana son empleadas por su eficiencia, costo moderado, y facilidad de instalación y mantenimiento. También son utilizadas en donde se requiere una superficie móvil de carga:
 - Transportadores.
 - Compresores.
 - Máquinas herramienta.

Bandas

ESPECIFICACIONES DE LAS BANDAS V ESTÁNDAR EN EXISTENCIA

Perfil	3V	5V	8V	3L	A/4L	B/5L	C	D
Sección ancho x espesor	Trapezoidal 3/8" x 5/16"	Trapezoidal 5/8" x 17/32"	Trapezoidal 1" x 7/8"	Trapezoidal 3/8" x 7/32"	Trapezoidal 1/2" x 11/32"	Trapezoidal 21/32" x 13/32"	Trapezoidal 7/8" x 17/32"	Trapezoidal 1 1/4" x 3/4"
Longitudes	25" - 140"	50" - 355"	100" - 560"	12" - 75"	18 3/4" - 258"	23" - 472"	43" - 420"	90" - 660"
Configuraciones	Sencilla, dentada, múltiple	Sencilla, dentada, múltiple	Sencilla, dentada, múltiple	Sencilla	Sencilla, dentada, doble V	Sencilla, dentada, múltiple, doble V	Sencilla, dentada, múltiple, doble V	Sencilla, dentada, múltiple

Perfil	SPZ	SPA	SPB	SPC	J	L	M
Sección ancho x espesor	Trapezoidal 9.7 x 8mm	Trapezoidal 12.7 x 10mm	Trapezoidal 16.3 x 13 mm	Trapezoidal 22 x 18 mm	Triangular 3/32" x 5/32"	Triangular 3/16" x 3/8"	Triangular 3/8" x 21/32"
Longitudes	512 - 3,550 mm	732 - 4,865 mm	1,250 - 8,000 mm	700 - 12,500 mm	8" - 98"	37 1/2" - 240"	80" - 601"
Configuraciones	Sencilla	Sencilla	Sencilla	Sencilla	Estriada hasta 190 estrias	Estriada hasta 100 estrias	Estriada hasta 48 estrias

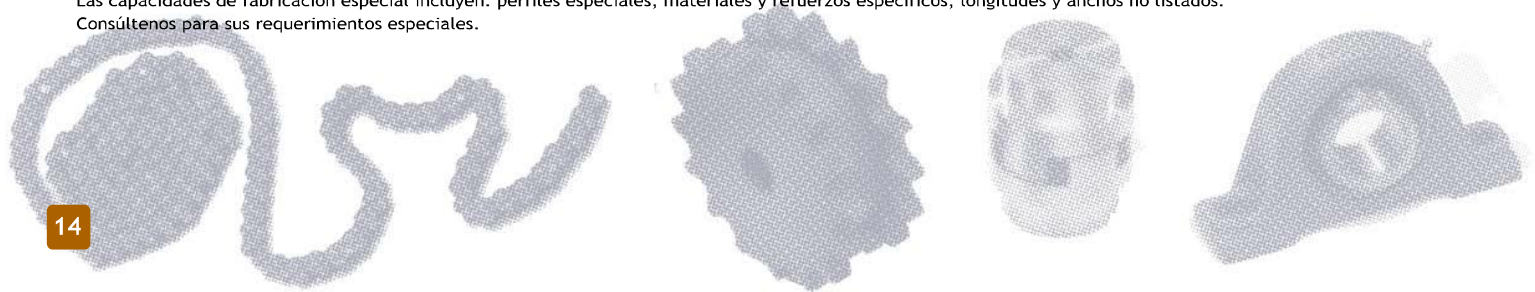
Perfil	Velocidad variable americana	Velocidad variable métrica
Sección	Trapezoidal 1228V - 6236V	Trapezoidal W16 - W100 (ISO R1604), 22 x 8 - 75 x 23 mm
Longitudes	21 1/2" - 181"	450 - 4,000 mm
Configuraciones	Sencilla	Sencilla

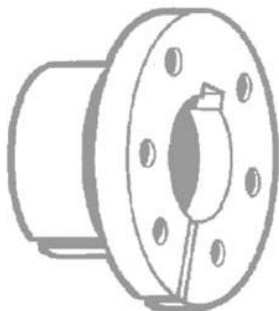
ESPECIFICACIONES DE LAS BANDAS DE SINCRONÍA ESTÁNDAR EN EXISTENCIA

Banda	XL	L	H	XH	XXH	T		HTD			AT	
Perfil de diente	Curvilíneo					Trapezoidal		Curvilíneo			Curvilíneo	
Paso	1/5"	3/8"	1/2"	7/8"	1 1/4"	5mm	10mm	5mm	8mm	14mm	5m	10mm
Ancho	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 3/4", 1"	1/2", 3/4", 1", 1 1/2", 2"	3/4", 1", 1 1/2", 2", 3", 4"	2", 3", 4", 5", 6"	2", 3", 4", 5"	4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 30, 32, 40, 50, 50 mm	10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 32, 40, 50, 75, 100 mm	9, 10, 15, 25, 50 mm	10, 15, 20, 30, 50, 85 mm	25, 40, 55, 85, 100, 115, 170 mm	4, 6, 8, 10, 16, 20, 25, 30, 32, 50, 75, 100 mm	10, 14, 16, 20, 25, 30, 32, 50, 75, 100 mm
Longitud	5.4" - 128"	8.6" - 81.7"	24" - 170"	50.7" - 175"	70" - 180"	120 - 1,955 mm	260 - 2,250 mm	265 - 2,525 mm	480 - 4,400 mm	966 - 4,578 mm	225 - 2,000 mm	500 - 1,940 mm
Configuraciones	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, doble, abierta	Sencilla	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, doble, abierta	Sencilla, abierta	Sencilla, abierta
Materiales	Neopreno, Uretano	Neopreno, Uretano	Neopreno, Uretano	Neopreno, Uretano		Uretano	Uretano	Neopreno, Uretano	Neopreno, Uretano	Neopreno, Uretano	Uretano	Uretano

Capacidades de fabricación especial

Las capacidades de fabricación especial incluyen: perfiles especiales, materiales y refuerzos específicos, longitudes y anchos no listados. Consúltenos para sus requerimientos especiales.





Bujes Intercambiables y equipos y componentes para manejo de materiales

PRESENTACIONES

Bujes Martin y Dodge

- QD (Quick Disconnect)
- Taperlock.
- ST (Split Taper).

En marca Martin

- Transportadores helicoidales y de rastras.
- Elevadores de cangilones.
- Componentes y accesorios.
- Tornillos helicoidales, artesas, cangilones, rastras, etc.

CARACTERÍSTICAS

Son accesorios que permiten una fácil instalación y extracción de los elementos de transmisión (poleas, catarinas, etc.) en las flechas donde se montan. En componentes para manejo de materiales somos distribuidores Martin, uno de los principales fabricantes de equipos para el manejo de materiales como transportadores helicoidales, de rastras, elevadores de cangilones, etc.

RECOMENDACIONES DE USO

- Limpiar perfectamente las superficies cónicas del buje y del interior del elemento a instalar, así como la superficie de la flecha de montaje.
- Colocar el elemento de transmisión de menor diámetro tan cerca como sea posible de un rodamiento que soporte a la flecha donde éste se monta.
- Alinear el elemento de mayor diámetro con respecto al menor.
- Apretar los tornillos de fijación alternando en forma circular, hasta alcanzar el par indicado para el tamaño del buje empleado.

APLICACIONES

- -Los Bujes intercambiables se emplean para la instalación de poleas, catarinas, coples, engranes, rodillos de tracción, etc., sobre las flechas donde se montan, permitiendo intercambiar de forma inmediata elementos en flechas con diámetros diferentes, sin necesidad de maquinados posteriores.
- -Los equipos Martin para manejo de materiales se utilizan para el transporte de todo tipo de materiales secos a granel como granos, semillas, grava, polvos y todo tipo de agregados.



Bujes Intercambiables y equipos y componentes para manejo de materiales

ESPECIFICACIONES DE LOS BUJES INTERCAMBIABLES ESTÁNDAR QD, TAPER, Y SPLIT -TAPER

Buje	QD	Taper	Split-Taper
Tamaños	JA-S	1008 - 120100	H - W2
Diámetros de flecha Pulg. mm	3/8" - 10" 24 - 100	1/2" - 12" 14 - 55	3/8" - 7 7/16"
Materiales	Acero sinterizado, Acero maquinado, Hierro, Acero inoxidable	Acero sinterizado, Acero maquinado, Hierro, Acero inoxidable	Acero sinterizado, Acero maquinado, Acero inoxidable
Capacidad de transmisión	1,000 - 625,000 lb - in	1,200 - 1,520,000 lb - in	N. D.

ESPECIFICACIONES DE LOS EQUIPOS DE LÍNEA PARA MANEJO DE MATERIALES

Equipo	Transportador Helicoidal	Transportador de rastras	Elevador de cangilones
Capacidad pies ³ /hr.	Hasta 29,000	Hasta 32,000	Hasta 21,000
Configuraciones	Horizontal, Inclinado, Vertical	Horizontal, Inclinado	Vertical

ESPECIFICACIONES DE LOS BUJES INTERCAMBIABLES ESTÁNDAR QD, TAPER Y SPLIT TAPER

Buje	QD	Taper	Split-Taper
Tamaños	JA - S	1008 - 120100	H - W2
Diámetros de flecha Pulg. mm	3/8"- 10" 24- 100	1/2"- 12" 14- 55	3/8"- 7 7/16"
Materiales	Acero sinterizado, Acero maquinado, Hierro, Acero inoxidable	Acero sinterizado, Acero maquinado, Hierro, Acero inoxidable	Acero sinterizado, Acero maquinado, Hierro
Capacidad de transmisión	1,000- 625,000 lb-in	1,200 - 1,520,000 lb-in	N. D.

Póngase en contacto con nosotros y con gusto atenderemos sus necesidades de manejo de materiales.



Variadores de velocidad

OFRECEMOS

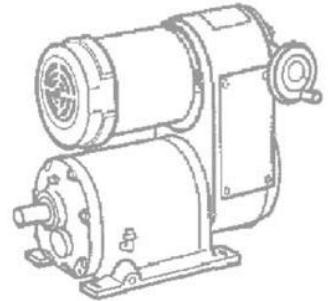
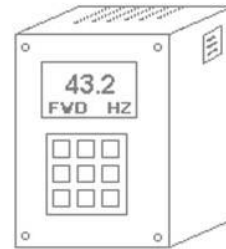
CONTROLES DE VELOCIDAD PARA MOTORES ELÉCTRICOS:

- Variadores de frecuencia para motores C.A. marcas General Electric, RELIANCE, Baldor y Yaskawa.
Potencias: 1/8 hasta 2,000 HP.
Rango de variación de velocidad: hasta 1,000:1.
Voltaje de alimentación: 127, 220 y 440 V.C.A.*
- Controles para motores C.D. marcas General Electric, RELIANCE y Baldor.
Potencias: 1/50 hasta 1,250 HP.
Rango de variación de velocidad: 20:1 hasta 1,000:1
Voltaje de alimentación: 127, 220 y 440 V.C.A.

EQUIPOS DE VARIACIÓN MECÁNICA:

- Variadores de poleas (variables) y banda, marcas DODGE y TB Wood 's.
Potencias: 0.25 hasta 125 HP.
Rango de variación de velocidad: hasta 10:1.
Opciones: Juego de poleas, moto-variador.
- Variadores hidrodinámicos, marca Sumitomo
Potencias: 0.25 hasta 200 HP.
Rango de variación de velocidad: hasta 10:1.
Opciones: Variador, moto-variador.

* Otros voltajes disponibles.



CARACTERÍSTICAS

Ajustan y mantienen la velocidad de una flecha impulsada a la velocidad seleccionada por el operador.

RECOMENDACIONES DE USO

Instalar los equipos de velocidad variable siguiendo estrictamente las indicaciones contenidas en los manuales correspondientes, empleando los dispositivos de protección indicados.

APLICACIONES

- -Transportadores.
- -Grúas.
- -Polipastos.
- -Máquinas de impresión.
- -Máquinas de alimentación y corte a la medida de placas y películas.
- -Máquinas de transferencia de rollos.
- -Equipo de bombeo.
- -Aire acondicionado.
- -Ventilación.



Variadores de Velocidad

ESPECIFICACIONES DE LOS EQUIPOS DE VELOCIDAD VARIABLE

Tipo de accionamiento	Poleas variables y banda		Hidrodinámico		Hidrostático		Control de C. D.		Variador de frecuencia	
	Juego de poleas	Moto-variador	Variador	Moto-variador	Variador	Moto-variador	Regenerativo	No regenerativo	Par variable	Par constante
Configuraciones										
Rango de potencia HP	0.25 - 125	0.25 - 50	0.25 - 200	0.25 - 20	0.5 - 30	0.5 - 10	0.25- 1,250	1/50- 1,250	1/8- 2,000	
Rango de variación de velocidad	1.5:1- 9:1	3:1- 10:1	3:1- 10:1		42:1		20:1 - 1,000:1		2.4:1- 120:1	2.4:1- 1,000:1
Comentarios	Requiere montaje por parte del cliente	Motores monofásicos y trifásicos	Flechas de entrada y salida para acoplar el motor y la carga	Motores monofásicos y trifásicos	Flechas de entrada y salida para acoplar el motor y la carga	Motores monofásicos y trifásicos	Voltajes de alimentación 127, 220 y 440 V. C. A., salida 90, 180 y 380 V. C. D.		Voltajes de alimentación 127, 220 y 440 V. C. A.	